

ARC S2(E)

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Edistyksellinen keramiikkakomposiittaine kaikkien metallipintojen korjaamiseen ja suojaamiseen. Ainetta levitetään normaalisti 250 µm paksuinen kerros. Se on kutistumatonta, täysin kiintoainepitoista ja väriltään harmaata tai vihreätä.

ARC S2(E) on kehitetty erittäin ankaralle syövytykselle tai voimakkaalle nestevirtaukselle altistettujen metalliosien uudelleen pinnoittamiseen. ARC S2(E) on alhaisen viskositeetin omaava komposiittaine, joka on suunniteltu ruiskukäyttöön, mutta sen levittämisen voi suorittaa myös telalla tai siveltimellä. Tuote on suunniteltu käytettäväksi kaksikerroksisena järjestelmänä antamaan laitoksen laitteille normaalia pidempi kulumiskesto. Kovettunut ARC S2(E) muodostaa erittäin kiiltävän keramiikkapinnan, jonka eroosio/syöpymiskesto on vertaansa vailla.

Koostumus - Polymeeri/keramiinen komposiittaine

Rakenne - Kaksiosainen modifioitu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoita alfaattisen kovetusaineen kanssa.

Vahvike - Hienojen keramiikkahiukkasten muodostama erikoisseos, joka saa aikaan hyvän eroosio- ja syöpymiskeston.

Suositteluja käyttöjä

- Tuulettimet ja suojukset
- Lämmönvaihtimet
- Syöttösuppilot
- Säiliöt
- Venttiilit
- Vesisäiliöt
- Jäähdytysvesijärjestelmät
- Pumpun osat
- Märkäerottimet
- Putkitukset

Etuja

- Erittäin kiiltävä pinta pienentää kitkaa, parantaa kuluneiden pumpun osien suorituskykyä.
- Sitkeä hartsirakenne kestää mekaanisia ja lämpöiskuja.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa hyvän suojan kalvon alla tapahtuvaa syöpymistä vastaan.
- Helppo levitys ja nopea kovettuminen säästävät työtä ja seisokkiaikaa.
- Kätevä 2:1 volymetrinen sekoitusuhde. Väriin muuttuminen osoittaa osien sekoittumisen.
- Tehokasta kemiallisesti vaihtelevissa olosuhteissa.

Pakkaukset

Aine on saatavissa neljänä eri kokona: 1,5 litran, 5 litran ja 16 litran sarjoina ja 1125 ml:n kahden komponentin ruiskupatruunana. Kukin pakkaus sisältää kaksi ennalta mitattua astiaa (osa A ja osa B). Sekoitustyökalu, sivellin ja käyttöohjeet tulevat 1,5 litran ja 5 litran sarjan mukana. 16 litran sarja sisältää vain käyttöohjeet.

Peittokyky

375 µm paksuuden perusteella:

- 1125 ml peittää 3,00 neliometriä
- 1,55 litraa peittää 4,00 neliometriä
- 5 litraa peittää 13,33 neliometriä
- 16 litraa peittää 42,67 neliometriä

Kemikaalien kestävyys

Suositteluaan olosuhteisiin, joissa esiintyy kohtalaisen väkeviä happoja, emäksiä, valkaisuaineita ja muita kemikaaleja. ARC-kemikaalikestotaulukossa on kattava luettelo kemikaaleista ja niihin liittyvistä altistusmääristä normaalilämpötilassa. Jälkikovetus parantaa kemikaalien kestävyttä. Tietoja korkeille lämpötiloille altistamisesta saa ARC:n teknisestä palvelusta.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys	-----	1,5 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	830 kg/cm ²
Täivutuslujuus	(ASTM D 790)	422 kg/cm ²
Täivutusmoduli	(ASTM D 790)	4,1 x10 ⁴ kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	362 kg/cm ²
Vetovenyminen	(ASTM D 638)	3,2 %
Taber-kulutuskoee	(ASTM D 4060) CS-17/1 000 jaksoa/1 kg kuorma	58 mg:n painonmenetyks
Jet-hankauskoee	USA:n testimenetelmä, mukaieltu määräys 6193	2,4 %:n painonmenetyks
Sidoksen katodinen irtoaminen	(ASTM G 8)	Läpäisee
Yhdistetty Shore D-durometrikovuus	(ASTM D 2240)	87
Pystyalumisen estyminen, 21 °C ja 0,75 mm	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila	Märkä käyttö	52 °C
(käytöstä riippuva)	Kuiva käyttö	80 °C

Pinnan esikäsitteily

Tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Käsitteilyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Kaikki terävät reunat ja hitsisaumat on hiottavat sileiksi tai 3 mm:n säteeseen ennen hiekkapuhallusta. Optimaalisen esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista ja sen särmäinen profiilisyvyys on 75–125 µm. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella ja hiekkapuhalluksella laakerimetallin (Sa 3 / SSPC-SP5) puhtauteen upotus- ja lämpövuorottelukäyttöä varten ja lähes laakerimetallin (Sa 2 1/2 / SSPC-SP10) puhtauteen ilmanalaan altistamiseksi. Kaikki hiekkapuhallusjätteet on poistettava ennen käyttöä päällystettävältä pinnalta.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21–32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitusosuudessa. Pienempiä eriä tarvittaessa sarja on jaettava oikeassa sekoitusosuudessa.

Sekoitusuhde	Painosuhte	Tilavuusuhde
A:B	2,3 : 1	2,0 : 1

Jotta pohjalle mahdollisesti laskeutunut vahvike jakautuisi tasaisesti, osa B on ensin sekoitettava erikseen ennen koko tuotteen ARC S2(E) sekoittamista. Käsin sekoitettaessa lisätään osa B osaan A ja seosta sekoitetaan

1 minuutin ajan. Siirrä pieni määrä seosta takaisin B-astiaan ja kaavi astian seinämää, jotta sinne jäänyt osa saataisiin täysin poistettua. Lisää tämä seos takaisin astiaan A. Jatka sekoittamista, kunnes seos on sakeudeltaan ja väriltään juovattoman tasainen. Konesekoittaminen on suoritettava säädettävänopeuksella, suuren vääntömomentin omaavalla hitaalla sekoittimella, joka on varustettu "Jiffy"-siivekkeen kaltaisella työkalulla, joka ei lisää ilmaa seokseen. Älä sekoita tuotetta enempää kuin ehdit levittää annetun työskentelyajan kuluessa.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
1,5 litraa	40	25	20	10
5 litraa	28	23	17	12
16 litraa	20	17	12	8

Taulukon ilmoittama ARC S2(E):n käyttökelppoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC S2(E) voidaan levittää ruiskuttamalla, siveltimellä tai telalla käyttäen nöyhdätöntä, nukkapintaista telaa, esim. mohairkangastelaa. Kun ARC S2(E) levitetään, seuraavat seikat tulee ottaa huomioon:

Kalvon paksuusrajat	170–380 µm
Levittämisen lämpötila-alue	10–35 °C

ARC S2(E) voidaan levittää ruiskuttamalla käyttäen lämmitettyä, moniosaista, ilmatonta ruiskutuslaitteistoa liuotinta laimentamatta. Ota yhteyttä paikalliseen ARC-asiantuntijaan saadaksesi selville laitteistoa koskevat tekniset tiedot ja suositukset.

Ruiskuta ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 µm kerros ja jatka ruiskutuspyyhkäisyä, kunnes haluttu ensimmäisen pinnoitekerroksen paksuus on saavutettu. Pystysuorille ja yläpuolella oleville pinnoille levitetyt kerrokset ovat ohuempia, ja sen korvaamiseksi on käytettävä useampia kerroksia.

ARC S2(E) voidaan levittää useampana kerroksena ilman pinnan lisäesikäsitteilyä, kunhan kalvossa ei ole epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut seuraavassa kovettumisaikataulussa annettua "Suojakerroksen päättymisen" -vaihetta edemmäksi. Jos tämä ajanjakso on ylitetty, on suoritettava kevyt hiekkapuhallus tai hionta ja sen jälkeen liuotinpesu mahdollisten hankaavien jätteiden poistamiseksi.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Kosketuskuiva	6 t	3 t	2 t	1 t
Kevyt kuoritus	24 t	18 t	10 t	5 t
Suojakerroksen päättymisen	40 t	30 t	20 t	10 t
Täysi kuoritus	60 t	48 t	24 t	14 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	120 t	96 t	48 t	24 t

Pakkokovettumisen aikaansaamiseksi anna aineen saavuttaa kosketuskuivuvaihe ja lämmitä 65 °C:ssa vähintään 6 tunnin ajan.

Jälkipuhdistus

ARC S2(E) kovettuu erittäin nopeasti. Jälkipuhdistus on sen vuoksi suoritettava mahdollisimman pian, jotta aineen kovettuminen työkaluihin estyisi. Puhdista työkalut kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) välittömästi käytön jälkeen. Kovettunut aine on hiottava pois.

Varastointi

Säilytä 10–32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika avaamattomassa astiassa on kaksi vuotta. Vahvike saattaa korkeammassa lämpötiloissa tai pitkän varastoinnin aikana laskeutua pohjalle. Tuotteen eri osat on siksi sekoitettava ensin erikseen ennen osien A ja B yhdistämistä.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0

www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com

© 2017 A.W. Chesterton Company

Registered trademark owned and licensed by
A.W. Chesterton Company in USA and other countries,
unless otherwise noted.